

## 技术数据表




## ALCOM LD PC 1000 17052 WT1168-16

基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	特殊填料
特殊功能	高透光性,光散射,易脱模,良好的加工稳定性,注塑等级
市场细份	汽车,照明
应用领域	照明,透光部件
典型应用	灯罩,显示元件,操作元件
批准	GS93016

预干燥条件	120 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-4 h 120 °C 在循环空气干燥器里 for 4-12 h 不必要的 <0,02 %
-------	---------------------------------------------------------------------------------------

注塑成型加工	注塑熔体温度 270-310 °C 注塑模具温度 80-110 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	2450	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	76	MPa	ISO 178
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527
屈服应力	66	MPa	ISO 527
屈服伸长率	6	%	ISO 527
断裂伸长率	100	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	142	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	124	°C	ISO 75-1/-2
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	20	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率 (24小时)	0.6 - 0.9	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1190	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

技术数据表



ALCOM LD PC 1000 17052 WT1168-16

易燃

灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 1.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695

光学特性

光透射率总量T(Y) (d=1.0mm, A, 2°)	91	%	ISO 13468
光透射率总量T(Y) (d=2.0mm, A, 2°)	89	%	ISO 13468
光透射率总量T(Y) (d=3.0mm, A, 2°)	88	%	ISO 13468
光透射率总量T(Y) (d=4.0mm, A, 2°)	86	%	ISO 13468
雾度 T(Y) (d=1.0 mm , A, 2°)	29	%	ISO 13468
雾度T(Y) (d=2,0 mm, A, 2°)	47.5	%	ISO 13468
雾度T(Y) (d=3,0 mm, A, 2°)	61	%	ISO 13468
雾度(d=4,0 mm, A, 2°)	70	%	ISO 13468
反射50%的角度值T(Y) (d=1,0mm, A, 2°)	1	°	-
反射50%的角度值T(Y) (d=2,0mm, A, 2°)	1	°	-
反射50%的角度值T(Y) (d=3,0mm, A, 2°)	1	°	-
反射50%的角度值T(Y) (d=4,0mm, A, 2°)	1	°	-

函数

应力 - 应变.

